

Mazda-r-SUP-clear é uma estrutura transparente para processamento em autoclave (retortable); seus filmes transparentes de alta barreira e alta resistência mecânica dispensam o uso de alumínio, o que permite ao consumidor visualizar o conteúdo embalado. Por não conter alumínio na estrutura, os produtos envasados podem ser aquecidos diretamente na embalagem em equipamentos de micro-ondas convencionais.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Alta barreira a gases e aromas
- ✓ Alta barreira ao vapor d'água
- ✓ Alta resistência mecânica / punção
- ✓ Excelente resistência ao Drop Test
- ✓ Autoclavagem a até 125 °C, 30min.

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Indústria Alimentícia
Conservas
- ✓ Retorting (autoclavagem)
- ✓ Envase a quente (*hot filling*) e refrigeração
- ✓ Stand Up Pouches
Pre Made Pouches
Form Fill Seal Pouches (FFS)

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS		
				TNP-510-1215100	
Filme de Poliéster (PET)	µm	ASTM D6988		12+/-5%	
Filme de Nylon (BOPA)	µm	ASTM D6988		15+/-5%	
Filme de Polipropileno (r-CPP)	µm	ASTM D6988		100+/-8%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		131+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		7,6	
WVTR	g/m ² .dia	ASTM F1249 @38°C, 90%UR		<3,0	
OTR	cm ³ /m ² .dia	ASTM D3985 @23°C, 0%UR, 1atm		<2,0	
Iniciação de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 0,5seg, 1kgf/25mm		160	
Range de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 0,5seg, ≥1kgf/25mm		160-200	
Força de Selagem	gf/25mm	ASTM F88/F2029 @4bar, 0,5seg, 180 °C		>5.000	
Força de Laminação - PET//BOPA	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min		>500	
Força de Laminação - BOPA//r-CPP	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min		>500	

* considerando-se gramatura média de 7g/m² de tintas e adesivos.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.