

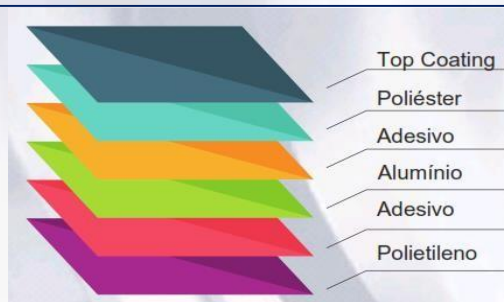
## Mazda-3Ply TAE 611

Filme laminado multicamada, com a face externa com aspecto metálico fosco/acetinado e tratada para impressão por rotogravura e flexografia e aplicação de vernizes. Graças a seleção cuidadosa dos insumos utilizados, possui alta resistência mecânica, térmica e química e altas forças de laminação. O filme de polietileno utilizado garante altas velocidades e integridade de selagem sem comprometer a facilidade do rasgo.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Altíssima barreira a gases e aromas
- ✓ Altíssima barreira à luz
- ✓ Altíssima barreira ao vapor d'água
- ✓ Alta resistência à temperatura de selagem
- ✓ Preparado para impressão
- ✓ Fácil rasgo

### ESTRUTURA



### APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Indústria Farmacêutica  
drágeas, capsulas e comprimidos
- ✓ Máquinas verticais para sachets 4 soldas
- ✓ Indústria Cosmética  
cremes e loções

### VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
			TAE-611-120850	TAE-611-120855	TAE-611-120860	
Filme de Poliéster (PET)	µm	ASTM D6988	12+/-5%	12+/-5%	12+/-5%	
Alumínio Soft Foil	µm	ASTM D6988	8+/-5%	8+/-5%	8+/-5%	
Filme de Polietileno (PE)	g/m <sup>2</sup>	ASTM D6988	50+/-8%	55+/-8%	60+/-8%	
Gramatura Total Média*	g/m <sup>2</sup>	ASTM D646	94+/-7%	99+/-7%	103+/-7%	
Rendimento Médio*	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D4321	10,6	10,1	9,7	
WVTR	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F1249 @38°C, 90%UR	<0.1			
OTR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	ASTM D3985 @23°C, 0%UR, 1atm	<0.1			
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme PE x Filme PE		ASTM D1895	0,20 - 0,40			
Iniciação de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 1kgf/25mm	140			
Range de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 21kgf/25mm	140-200			
Força de Selagem	gf/25mm	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 160 °C	>2.000			
Força de Laminação - PET//Alum	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>300			
Força de Laminação - Alum//PE	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>500			

\* considerando-se gramatura média de 5g/m<sup>2</sup> de adesivos.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

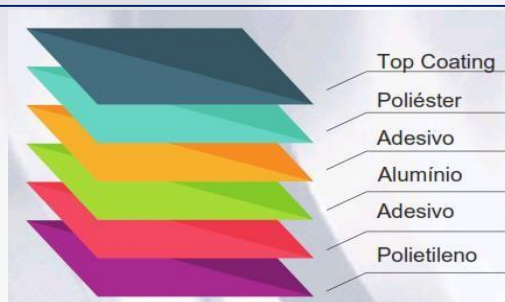
## Mazda-3Ply TAE 620

Filme laminado multicamada, com a face externa com aspecto metálico fosco/acetinado e tratada para impressão por rotogravura e flexografia e aplicação de vernizes. Graças a seleção cuidadosa dos insumos utilizados, possui alta resistência mecânica, térmica e química e altas forças de laminação. O filme de polietileno utilizado garante altas velocidades e integridade de selagem sem comprometer a facilidade do rasgo.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Altíssima barreira a gases e aromas
- ✓ Altíssima barreira à luz
- ✓ Altíssima barreira ao vapor d'água
- ✓ Alta resistência à temperatura de selagem
- ✓ Preparado para impressão
- ✓ Fácil rasgo

### ESTRUTURA



### APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Indústria Farmacêutica  
drágeas, capsulas e comprimidos
- ✓ Máquinas horizontais para sachets 3 soldas
- ✓ Indústria Cosmética  
cremes e loções

### VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
			TAE-620-120855	TAE-620-120860	TAE-620-120865	
Filme de Poliéster (PET)	μm	ASTM D6988	12+/-5%	12+/-5%	12+/-5%	
Alumínio Soft Foil	μm	ASTM D6988	8+/-5%	8+/-5%	8+/-5%	
Filme de Polietileno (PE)	g/m <sup>2</sup>	ASTM D6988	50+/-8%	55+/-8%	60+/-8%	
Gramatura Total Média*	g/m <sup>2</sup>	ASTM D646	96+/-8%	100+/-8%	106+/-8%	
Rendimento Médio*	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D4321	10,4	10	9,4	
WVTR	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F1249 @38°C, 90%UR	<0.1			
OTR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	ASTM D3985 @23°C, 0%UR, 1atm	<0.1			
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme PE x Filme PE		ASTM D1895	0,10 - 0,25			
Iniciação de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 1kgf/25mm	140			
Range de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 21kgf/25mm	140-200			
Força de Selagem	gf/25mm	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 160 °C	>2.000			
Força de Laminação - PET//Alum	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>300			
Força de Laminação - Alum//PE	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>500			

\* considerando-se gramatura média de 5g/m<sup>2</sup> de adesivos.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

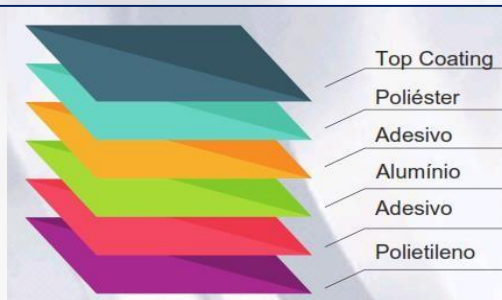
## Mazda-3Ply TAE 621

Filme laminado multicamada, com a face externa com aspecto metálico brilhante e tratada para impressão por rotogravura e flexografia e aplicação de vernizes. Graças a seleção cuidadosa dos insumos utilizados, possui alta resistência mecânica, térmica e química e altas forças de laminação. O filme de polietileno utilizado garante altas velocidades e integridade de selagem sem comprometer a facilidade do rasgo.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Altíssima barreira a gases e aromas
- ✓ Altíssima barreira à luz
- ✓ Altíssima barreira ao vapor d'água
- ✓ Alta resistência à temperatura de selagem
- ✓ Preparado para impressão
- ✓ Fácil rasgo

### ESTRUTURA



### APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Indústria Farmacêutica  
drágeas, capsulas e comprimidos
- ✓ Máquinas horizontais para sachets 3 soldas
- ✓ Indústria Cosmética  
cremes e loções

### VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
			TAE-621-120850	TAE-621-120855	TAE-621-120860	
Filme de Poliéster (PET)	μm	ASTM D6988	12+/-5%	12+/-5%	12+/-5%	
Alumínio Soft Foil	μm	ASTM D6988	8+/-5%	8+/-5%	8+/-5%	
Filme de Polietileno (PE)	g/m <sup>2</sup>	ASTM D6988	50+/-8%	55+/-8%	60+/-8%	
Gramatura Total Média*	g/m <sup>2</sup>	ASTM D646	96+/-8%	100+/-8%	106+/-8%	
Rendimento Médio*	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D4321	10,4	10	9,4	
WVTR	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F1249 @38°C, 90%UR	<0.1			
OTR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	ASTM D3985 @23°C, 0%UR, 1atm	<0.1			
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme PE x Filme PE		ASTM D1895	0,10 - 0,25			
Iniciação de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 1kgf/25mm	140			
Range de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 21kgf/25mm	140-200			
Força de Selagem	gf/25mm	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 160 °C	>2.000			
Força de Laminação - PET//Alum	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>300			
Força de Laminação - Alum//PE	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>500			

\* considerando-se gramatura média de 5g/m<sup>2</sup> de adesivos.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

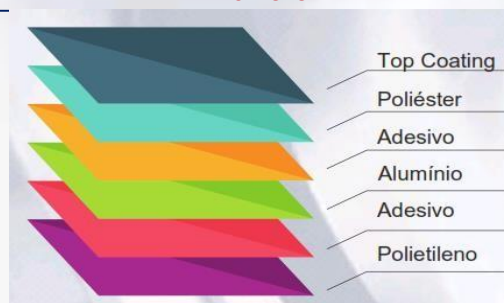
**Mazda-3Ply TAE 610**

Filme laminado multicamada, com a face externa com aspecto metálico brilhante e tratada para impressão por rotogravura e flexografia e aplicação de vernizes. Graças a seleção cuidadosa dos insumos utilizados, possui alta resistência mecânica, térmica e química e altas forças de laminação. O filme de polietileno utilizado garante altas velocidades e integridade de selagem sem comprometer a facilidade do rasgo.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS**

- ✓ Altíssima barreira a gases e aromas
- ✓ Altíssima barreira à luz
- ✓ Altíssima barreira ao vapor d'água
- ✓ Alta resistência à temperatura de selagem
- ✓ Preparado para impressão
- ✓ Fácil rasgo

**ESTRUTURA**



**APLICAÇÕES USUAIS**

- ✓ Indústria Farmacêutica  
drágeas, capsulas e comprimidos
- ✓ Indústria Cosmética  
cremes e loções
- ✓ Máquinas verticais para sachets 4 soldas

**VALORES TÍPICOS**

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
			TAE-610-120850	TAE-610-120855	TAE-610-120860	
Filme de Poliéster (PET)	μm	ASTM D6988	12+/-5%	12+/-5%	12+/-5%	
Alumínio Soft Foil	μm	ASTM D6988	8+/-5%	8+/-5%	8+/-5%	
Filme de Polietileno (PE)	g/m <sup>2</sup>	ASTM D6988	50+/-8%	55+/-8%	60+/-8%	
Gramatura Total Média*	g/m <sup>2</sup>	ASTM D646	96+/-8%	100+/-8%	106+/-8%	
Rendimento Médio*	m <sup>2</sup> /kg	ASTM D4321	10,4	10	9,4	
WVTR	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F1249 @38°C, 90%UR	<0.1			
OTR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	ASTM D3985 @23°C, 0%UR, 1atm	<0.1			
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme PE x Filme PE		ASTM D1895	0,20 - 0,40			
Iniciação de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 1kgf/25mm	140			
Range de Selagem	°C	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 21kgf/25mm	140-200			
Força de Selagem	gf/25mm	ASTM F88/F2029 @4bar, 1seg, 160 °C	>2.000			
Força de Laminação - PET//Alum	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>300			
Força de Laminação - Alum//PE	gf/25mm	ASTM D1876 @280mm/min	>500			

\* considerando-se gramatura média de 5g/m<sup>2</sup> de adesivos.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.