

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco impresso em rotogravura ou flexografia e com verniz de proteção brilhante, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistencia à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Alto brilho
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BI-320-22	BI-320-26	
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646		22+/-5%	26+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		25+/-8%	29+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		40,0	34,5	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894		0,20 - 0,30		
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894		0,20 - 0,40		
Enrolamento (curling) - frente	mm			isento		
Enrolamento (curling) - verso	mm			máx. 10		
Encanoamento (tubing) - frente	mm			isento		
Encanoamento (tubing) - verso	mm			isento		
Estática Residual	kV			máx 4		

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco impresso em rotogravura ou flexografia e com verniz de proteção mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch), desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistencia à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Industria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
					BI-321-22	BI-321-26
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646			22+/-5%	26+/-5%
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646			25+/-8%	29+/-8%
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321			40,0	34,5
Coeficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,40			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual	kV		máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco impresso em rotogravura ou flexografia e com verniz de proteção mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch) e brilhante, propiciando elevado contraste entre as áreas de aplicação e ressaltando áreas específicas, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistencia à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Áreas ressaltadas com verniz brilhante
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Industria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
					BI-322-22	BI-322-26
Filme de BOPP	g/m²	ASTM D646			22+/-5%	26+/-5%
Gramatura Total Média*	g/m²	ASTM D646			25+/-8%	29+/-8%
Rendimento Médio*	m²/kg	ASTM D4321			40,0	34,5
Coeficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,40			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual	kV		máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

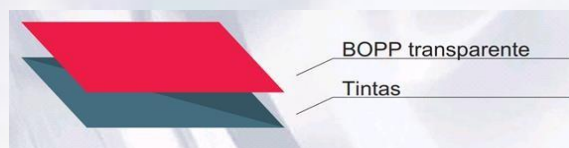
As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado transparente de alto brilho, com impressão em rotogravura ou flexografia, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). As tintas especialmente formuladas para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistência à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas. Áreas pré-definidas sem impressão conferem, quando desejado, aspecto "no label look" ao produto.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Alto brilho
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BI-330-25	BI-330-30	
Filme de BOPP	µm	ASTM D6988		25+/-5%	30+/-5%	
Filme de BOPP	g/m²	ASTM D646		22,6+/-5%	27,1+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m²	ASTM D646		25,6+/-8%	30,1+/-8%	
Rendimento Médio*	m²/kg	ASTM D4321		39,1	33,2	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Tintas x Tintas		ASTM D1894		0,20 - 0,30		
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894		0,20 - 0,35		
Enrolamento (curling) - frente	mm			isento		
Enrolamento (curling) - verso	mm			máx. 10		
Encanoamento (tubing) - frente	mm			isento		
Encanoamento (tubing) - verso	mm			isento		
Estática Residual	kV			máx 4		

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado transparente mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch) com impressão em rotogravura ou flexografia, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). As tintas especialmente formuladas para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistência à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
					BI-340-30	
Filme de BOPP	µm	ASTM D6988			30+/-5%	
Filme de BOPP	g/m²	ASTM D646			27,1+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m²	ASTM D646			30,1+/-8%	
Rendimento Médio*	m²/kg	ASTM D4321			33,2	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Tintas x Tintas		ASTM D1894			0,20 - 0,30	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894			0,20 - 0,35	
Enrolamento (curling) - frente	mm				isento	
Enrolamento (curling) - verso	mm				máx. 10	
Encanoamento (tubing) - frente	mm				isento	
Encanoamento (tubing) - verso	mm				isento	
Estática Residual	kV				máx 4	

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

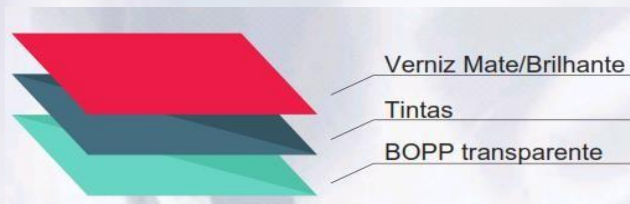
As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado transparente com impressão direta em rotogravura e com verniz de proteção mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch) e brilhante, propiciando elevado contraste entre as áreas de aplicação e ressaltando áreas específicas, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistência à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Áreas ressaltadas com verniz brilhante
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BI-350-25	BI-350-30	
Filme de BOPP	µm	ASTM D6988		25+/-5%	30+/-5%	
Filme de BOPP	g/m²	ASTM D646		22,6+/-5%	27,2+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m²	ASTM D646		25,6+/-8%	30,2+/-8%	
Rendimento Médio*	m²/kg	ASTM D4321		39,1	33,1	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,35			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual	kV		máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco metalizado impresso em rotogravura e com verniz de proteção brilhante, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistencia à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Alto brilho
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio
- ✓ Aspecto metalizado brilhante

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BMI-310-22	BMI-310-26	
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646		22+/-5%	26+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		25+/-8%	29+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		40,0	34,5	
Coefficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,40			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual	kV		máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco metalizado impresso em rotogravura e com verniz de proteção mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch), desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistencia à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio
- ✓ Aspecto metalizado fosco

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Indústria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BMI-311-22	BMI-311-26	
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646		22+/-5%	26+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		25+/-8%	29+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		40,0	34,5	
Coefficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894		0,20 - 0,30		
Coefficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894		0,20 - 0,40		
Enrolamento (curling) - frente	mm			isento		
Enrolamento (curling) - verso	mm			máx. 10		
Encanoamento (tubing) - frente	mm			isento		
Encanoamento (tubing) - verso	mm			isento		
Estática Residual	kV			máx 4		

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

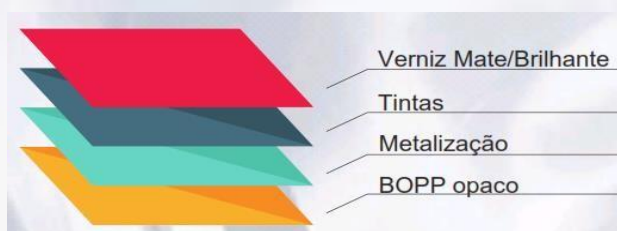
As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado branco opaco metalizado impresso em rotogravura e com vernizes de proteção mate (fosco) que confere aspecto acetinado e de toque macio (soft touch) e brilhante, propiciando elevado contraste entre as áreas de aplicação e ressaltando áreas específicas, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). O verniz sobre-impressão especialmente desenhado para o produto confere nível de coeficiente de atrito (CoF) que proporciona excelente desempenho em rotuladoras de alta velocidade, excepcional resistência à abrasão e baixa retenção de cargas eletrostáticas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Aspecto Soft Touch / Acetinado
- ✓ Áreas ressaltadas com verniz brilhante
- ✓ Alta opacidade
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência a umidade
- ✓ Alta resistência ao frio
- ✓ Aspecto metalizado fosco/brilhante

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria Alimentícia
Leite e derivados
Óleos comestíveis
- ✓ Industria de Bebidas
Sucos e Refrigerantes
Chás e Isotônicos
Água com ou sem gás

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BMI-312-22	BMI-312-26	
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646		22+/-5%	26+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		25+/-8%	29+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		40,0	34,5	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Verniz x Verniz		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,40			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual	kV		máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Filme monocamada de polipropileno biorientado transparente de alto brilho, com impressão em rotogravura ou flexografia, desenvolvido para máquinas rotuladoras alimentadas em bobinas (roll fed label). As tintas especialmente desenvolvidas para a aplicação tem alta resistência química, o que propicia o uso em embalagens de agentes oxidantes fortes como hipocloritos e peróxidos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Alto brilho
- ✓ Alta resistência à abrasão
- ✓ Alto deslizamento
- ✓ Baixa carga eletrostática
- ✓ Alta resistência química
- ✓ Alta resistência a umidade

ESTRUTURA



APLICAÇÕES USUAIS

- ✓ Roll Fed Label
Rotuladoras contínuas de alta velocidade
- ✓ Indústria de Domissanitários
Saneantes e Alvejantes

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	UNIDADES	MÉTODO E CONDIÇÃO DE ENSAIO	PRODUTOS			
				BI-310 25	AE-410- 3033	
Filme de BOPP	µm	ASTM D6988		25+/-5%	30+/-5%	
Filme de BOPP	g/m ²	ASTM D646		22,6+/-5%	27,1+/-5%	
Gramatura Total Média*	g/m ²	ASTM D646		25,6+/-8%	30,1+/-8%	
Rendimento Médio*	m ² /kg	ASTM D4321		39,1	33,2	
Coeficiente de Atrito Dinâmico Tintas x Tintas		ASTM D1894	0,20 - 0,30			
Coeficiente de Atrito Dinâmico Filme x Filme		ASTM D1894	0,20 - 0,35			
Enrolamento (curling) - frente	mm		isento			
Enrolamento (curling) - verso	mm		máx. 10			
Encanoamento (tubing) - frente	mm		isento			
Encanoamento (tubing) - verso	mm		isento			
Estática Residual			máx 4			

* considerando-se gramatura média de 3g/m² de tintas e verniz.

As informações desta publicação são baseadas em nossa experiência e são fornecidas de boa fé. A adequação desta estrutura a um produto ou processo deve ser definida através de testes pilotos prévios. Nenhuma responsabilidade será assumida por fatores que estejam fora de nosso conhecimento ou controle.

Mazda Embalagens Ltda.
Av. Paulicéia, 1650 – Laranjeira

www.mazdanet.com.br
Tel.: +55.11.44416500